



OFFRE DE FORMATION POUR TRAVAILLEURS

Formation pour obtenir l'agrément de soudeur par élément électrosoudable de tuyaux en polyéthylène haute densité.

Les formations pour obtenir l'agrément pour soudeur en électrosoudage de PEHD sont dispensées par des centres de formation reconnus et agréés par Synergrid. Le Polygone de l'eau a été agréé en 2010.

Le personnel des entreprises de voirie devant installer des conduites de gaz ou d'eau en PEHD doit être agréé, donc suivre une formation de 12 heures et passer un examen théorique et pratique (durée 4h) sous la supervision d'un organisme de contrôle reconnu, accrédité par Belac. La réussite de ces examens donne lieu à un passeport de soudage d'une validité d'un an.

Dès l'obtention d'une première qualification, le soudeur a l'obligation de se présenter périodiquement à un centre de formation agréé par Synergrid afin d'obtenir la prolongation de sa qualification. Il devra repasser un examen pratique afin de réaliser une pièce d'épreuve qui sera testée et qui lui permettra de revalider son passeport de soudage.

Objectifs: Maitriser la technique de soudage en appliquant la procédure mise au point pour obtenir un soudage fiable dans le temps.

Public concerné : Travailleur travaillant dans le secteur de la distribution d'eau ou de gaz.

Pour : 8-12 participants.

Durée : 8 h de théorie - 4 h de pratique - 4 h d'agrément

Horaire : AM 8h -12h30 PM 13h-16h30

Lieu de formation : Polygone de l'Eau, Rue de Limbourg 41B, 4800 VERVIERS

Coût formation : agrément : ?

Réagrément :

Description du module :

1. Introduction

- Objet
- Réglementation (a.r.)
- Classification
- Choix des matériaux

2. Tuyauteries de distribution en PE

- Le polyéthylène
- Description du PE
- Propriétés générales des PE
- Classification des PE en fonction des MRS
- Normalisation des tubes PE
- Choix des tuyauteries en fonction du SDR
- Couleur
- Marquage des tubes et accessoires

3. Stockage et manipulation

- Stockage
- Manipulation
- 4 Modes d'assemblage
- Types d'assemblages
- Modes d'assemblages
- Soudage

4. Techniques de soudage

- Classification
- Courte description des différentes techniques
- Prescriptions générales
- Préparation

5. Directives particulières pour le soudage par éléments électrosoudables

- Préparation
- Le soudage
- Matériel de soudage
- Les accessoires électrosoudables

6. Remarques importantes

- Protection contre les effets d'électricité statique
- Procédure de travail

7. Sécurité

- Généralités
- Soudure par électrosoudage

Agrément

